



MÔ TẢ SẢN PHẨM

VITEC® PUA-860 là màng chống thấm Polyurea thi công nguội, có thời gian đông cứng nhanh và các tính chất cơ tính tuyệt vời. VITEC® PUA-860 là giải pháp chống thấm hai thành phần, dễ thi công, tính linh hoạt, liên mạch cao, cho nhiều ứng dụng chống thấm khác nhau. Có thể thi công bằng cọ, rulo, gạt hoặc phun. Ngoài ra sản phẩm còn có khả năng kháng UV, bền thời tiết.

ỨNG DỤNG

- Chống thấm mái nhà.
- Chống thấm ban công, sân thượng và hiên nhà.
- Chống thấm công trình xây dựng nói chung.
- Chống thấm dưới cây cối và thiết bị trên mái nhà.
- Phòng tắm.

ƯU ĐIỂM

- Dễ dàng thi công bằng chổi, rulo,...
- Hoàn toàn liên mạch.
- Chống lại sự xâm nhập của rễ cây lớn.
- Chống nứt tuyệt vời.
- Bám dính tuyệt vời vào hầu hết các bề mặt : bê tông, thép, gỗ,...
- Khả năng chống hóa rất tốt.
- Tính linh hoạt cao kể cả nhiệt độ thấp.

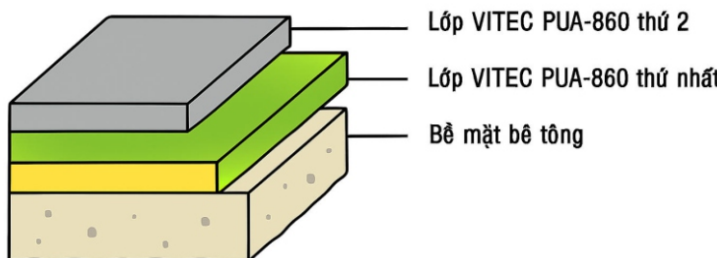
THÔNG SỐ KỸ THUẬT

- Tỷ lệ trộn TPA/TPB : 1/2
- Độ dày khuyến cáo mỗi lớp : $0,5 \div 1\text{mm}$
- Độ dày khuyến cáo của màng sơn : Tối thiểu 1mm trên bê tông
- Thời gian kháng mưa : ~ 2h
- Thời gian đóng rắn hoàn toàn : 10 ngày
- Nhiệt độ thi công : $0 \div 45^\circ\text{C}$
- Thời gian khô mặt (ở 25°C) : sau 30p - 1h

TÍNH CHẤT

- Màu sắc / dạng : ghi / lỏng
- Tỷ trọng sau khi trộn 2 thành phần : 1.44
- Hàm lượng chất rắn : > 85% (ASTM D-2697)
- Độ cứng Shore A : 75-80 (ASTM D-2240)
- Cường độ kéo : > 8 Mpa (ASTM D412-16)
- Độ giãn dài : > 600% (ASTM D412-16)
- Độ bám dính (nền bê tông M30) : >1.5Mpa (ASTM D903)

SƠ ĐỒ THIẾT KẾ





THI CÔNG

Bước 1 : Chuẩn bị bề mặt

- Nếu bề mặt gỗ ghế dùng máy mài làm sạch, nhẵn.
- Bề mặt thi công cần được làm sạch bụi bẩn, các tạp chất hữu cơ.
- Các điểm tiếp giáp giữa chân tường và sàn được lượn góc đảm bảo khả năng kết dính.
- Bề mặt thi công khô, độ ẩm < 8%.
- Bề mặt rỗng được sửa chữa bằng VITEC RM-01
- Các vết nứt được xử lý bằng EA-01 hoặc PU Seal.



Bước 2 : Trộn

- Trộn hỗn hợp sơn VITEC PUA-860 theo tỷ lệ 1:2
- Khuấy TPB trong 2-3 phút sau đó đổ TPA vào xô chứa TPB và trộn thêm cho đến khi hỗn hợp đạt đồng nhất.

Lưu ý khi trộn:

- Dùng máy khuấy tốc độ thấp (200v/p), khi khuấy cánh khuấy phải ngập sâu trong sơn (gần đáy thùng) để tránh bọt khí trong khi khuấy.
- Phải trộn chính xác theo tỷ lệ của nhà sản xuất đưa ra, trộn sai sẽ gây ra hỏng màng sơn, mất cơ tính.



Bước 3 : Thi công lớp phủ VITEC PUA-860

- Thi công phần thẳng đứng trước sử dụng bàn bả hoặc rulo.
- Không được sử dụng chổi quét.
- Thi công 2 lớp. Lớp đầu định mức $0,3 \div 0,4 \text{ kg/m}^2$, lớp 2 thi công định mức $1,0 \div 1,2 \text{ kg/m}^2$.
- Thông thường chiều dày chống thấm, chống ăn mòn tối thiểu 1.0 mm. Định mức sử dụng $1,5 \div 1,6 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$. Thi công 1 hoặc 2 lớp.
- Thời gian thi công 20 - 30 phút tùy thời tiết.
- Nên thi công hết lượng PUA 860 đã trộn trong vòng 60 phút.



LƯU TRỮ VÀ BẢO QUẢN

- VITEC®PUA-860 được lưu trữ, bảo quản tránh tiếp xúc trực tiếp với ánh nắng mặt trời.
- Để nơi khô ráo, thoáng mát.
- Thời gian lưu kho : 12 tháng khi không mở nắp.

SỨC KHỎE VÀ AN TOÀN

- Thi công VITEC®PUA-860 cần đeo bảo hộ, gang tay, kính mắt.
- Nơi thi công cần được thông thoáng, tránh lửa.

ĐÓNG GÓI

- VITEC®PUA-860 được đóng gói : TPA : 5kg + TPB : 10kg
- Có thể cung cấp các kích thước theo yêu cầu khách hàng.

*** MIỄN TRỪ:** Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của VITEC dựa trên sự hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của VITEC. Các thông tin nêu ra ở đây chỉ nêu lên bản chất chung, do đó người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình hay không. VITEC có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn tham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm.

CÔNG TY CỔ PHẦN HÓA PHẨM XÂY DỰNG VITEC

☛ Nhà máy sản xuất: Xã Liên Sơn, huyện Lương Sơn, tỉnh Hòa Bình
☛ VP GD: Số 18, đường Phạm Hùng, Nam Từ Liêm, Hà Nội
☎ Tel/Fax: 84-2432.010.395
✉ Email: hoaphamvitec@gmail.com
🌐 Web: www.hoaphamxaydung.vn

HỆ THỐNG QLCL SẢN PHẨM:



ISO 9001:2015

CATALOG SẢN PHẨM

Tên SP: VITEC® PU-270
Phiên bản: 24.00.01
Ngày phát hành: 15/6/2024
Mã tài liệu: SPVT-024
Trang: 3 / 3