

VITEC® TOPCOAT 01

Lớp phủ hoàn thiện gốc polyurethane, tính năng cao

CATALOG SẢN PHẨM
Tên SP: VITEC® TOPCOAT 01
Phiên bản: 15.00.00
Ngày phát hành: 10/7/2011
Mã tài liệu: SPVT-047
Trang: 1 / 2



MÔ TẢ SẢN PHẨM

VITEC-TOPCOAT 01 Là loại sơn phủ hoàn thiện bên ngoài gốc Polyurethane hai thành phần tính năng cao, độ bóng tuyệt hảo và độ bền màu tốt, khả năng kháng mài mòn, hóa chất và dung môi tuyệt vời, sản phẩm đã được nhiệt đới hoá hoàn toàn, rất phù hợp với khí hậu nhiệt đới. Sản phẩm có nhiều màu để lựa chọn.



ỨNG DỤNG

VITEC-TOPCOAT 01 được sử dụng phủ hoàn thiện, bảo vệ cho kết cấu bê tông, kết cấu thép, kết cấu phi kim loại .v.v... cho các công trình dân dụng, công nghiệp
Các ứng dụng điển hình như trong nhà máy công nghiệp, như nhà máy phân đạm, nhà máy điện, nhà máy chế biến hóa chất, nhà máy giấy, bảo dưỡng công nghiệp, lớp phủ bảo vệ bên ngoài các bồn bể, ống dẫn, các khu vực đòi hỏi tuổi thọ cao, những nơi có yêu cầu về bảo vệ chống ăn mòn...

ƯU ĐIỂM

- ★ Bền thời tiết, kháng UV
- ★ Bề mặt bóng, mịn
- ★ Dễ làm sạch và bảo dưỡng
- ★ Chống bám bụi theo cơ chế điện tích cùng dấu. Các lớp bụi cùng dấu với màng sơn, không có khả năng liên kết với màng sơn làm màng sơn bị bám bụi trong suốt quá trình sử dụng.
- ★ Hàm lượng VOC thấp
- ★ An toàn cho người thi công và người sử dụng.
- ★ Đa dạng về màu sắc, tính thẩm mỹ cao
- ★ Khoảng nhiệt độ làm việc rộng
- ★ Không ô nhiễm môi trường
- ★ Chịu được hóa chất

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

1. THÔNG SỐ CƠ BẢN :

- **Gốc sản phẩm:** Aliphatic Acrylic Urethane
- **Hàm lượng chất rắn :** $70 \pm 1\%$
- **Định mức tiêu hao** (ở độ dày khuyến cáo): 0,16-0,23kg/m²/ 1 lớp tùy thuộc vào độ phẳng bề mặt
- **Chiều dày màng :** Khi ướt: 89,0 -127,0 μm / 1lớp
Khi khô: 63 - 91 μm / 1 lớp
- **Khả năng chịu nhiệt:** lên tới 150°C
- **Độ nhớt hỗn hợp ở 25°C:** 65-75KU
- **Độ bóng:** 80 (ở góc 60°)
- **Tỷ lệ trộn** (theo khối lượng): A:B = 1:4
- **Nhiệt độ thi công:** Tối thiểu: 5°C ; Tối đa: 35°C
Bề mặt phải khô và nhiệt độ bề mặt phải trên điểm sương 5°C
- **Pha loãng:** Sử dụng dung môi VITEC-PL01

▪ Thời gian khô ở 25°C

- Khô bề mặt: 2 giờ
 - Thời gian chờ phủ lớp thứ 2: 8giờ- 3 ngày
 - Thời gian đóng rắn hoàn toàn: sau 24 giờ
- Nếu lớp phủ thứ 2 không được thi công trong 72 giờ tiếp theo, cần phải tạo nhám bề trước khi thi công để đảm bảo độ dính của lớp phủ. Khả năng kháng mài mòn và hóa chất đạt tối đa sau khi sơn đã đóng rắn hoàn toàn. Cần chú ý năng sự phá hoại tới lớp phủ trong suốt quá trình đóng rắn. Độ ẩm cao và nhiệt độ thấp sẽ đến thời gian khô bề mặt, phủ lớp tiếp theo, đóng rắn hoàn toàn lâu hơn. Cơ chế khô: Theo đóng rắn hóa học
- **Thời gian sống ở 25°C:** 120 phút

2. TÍNH CHẤT CƠ LÝ

- **Cường độ kéo ASTM D412:** Lớn hơn 15.2Mpa
- **Độ bền mù muối (TCISO 7253):** Lớn hơn 720h
- **Nhiệt độ làm việc:** Từ 0°C đến 110°C
- **Chịu mài mòn:** Nhỏ hơn 80mg
- **Cường độ bám dính trên nền thép ASTM D 4541:** Lớn hơn 4.5Mpa
- **Cường độ bám dính trên nền bê tông ASTM D 4541:** Lớn hơn 2.5 Mpa
- **Chịu hóa chất ASTM D3912:** Không phá hủy
- **Kháng UV ASTM G53:** Lớn hơn 5000 giờ, không bị nứt, không bị phẩn hóa, các tính chất cơ lý còn lại đạt 85% giá trị ban đầu.
- **Tuổi thọ:** Lớn hơn 15 năm



3. ĐỘ BỀN HÓA CHẤT (theo 22TCN 239-97)

- Độ bền nước mặn, ngâm màng trong dung dịch NaCl 5%	: Màng không thay đổi
- Độ bền axit, ngâm màng trong dung dịch HCl 5%	: Màng không thay đổi
- Độ bền kiềm, ngâm màng trong dung dịch KOH 2,5%	: Màng không thay đổi
- Độ bền dầu, ngâm màng trong dầu nhờn	: Màng không thay đổi

ĐÓNG GÓI

VITEC-TOPCOAT 01 được đóng trong các thùng sắt 20kg/bộ

Thành phần (A) đóng rắn: 4kg;

Thành phần (B): 16kg

QUY TRÌNH THI CÔNG

1. CHUẨN BỊ BỀ MẶT

Chất lượng của sản phẩm phụ thuộc trực tiếp vào mức độ chuẩn bị bề mặt. Việc loại bỏ tất cả các tạp chất cần được hoàn thiện theo tiêu chuẩn hiện hành. Gỉ và tạp chất phải được loại bỏ khỏi bề mặt của sắt, thép theo chỉ dẫn cụ thể ở bảng dữ liệu về sơn lót. Bề mặt được phủ phải được làm sạch, khô. Bê tông phải được đóng rắn ở ít nhất 30 ngày trước khi phủ. Tất cả dầu, mỡ, chất trợ tháo khuôn, các hợp chất đóng rắn, các mảng bê tông, xi măng đã cứng và các tạp chất khác phải được loại bỏ trước khi phủ.

Đối với kết cấu bê tông, gạch, đá

- Tất cả các bề mặt phải khô, làm sạch bụi, dầu mỡ, vôi và các lớp sơn cũ, các loại rêu mốc.
- Đối với kết cấu bê tông, bê tông cốt thép mới cần để ít nhất 30 ngày rồi mới tiến hành sơn phủ.
- Cần làm phẳng tường, sàn bằng vữa siêu mịn Vitec-SM, sau đó phủ sơn lót thích hợp.

Đối với các kết cấu thép:

Bề mặt không còn gỉ sắt và các tạp chất hữu cơ có hại ảnh hưởng đến độ bám dính của màng sơn. Bề mặt phải đạt độ sạch Sa1,5. Nếu bề mặt thép gỉ nhiều có thể dùng chất tẩy gỉ VITEC-TG sau đó mới tiến hành sơn. Sơn 01-02 lớp sơn lót VITEC-TOPCOAT 01 trước khi tiến hành sơn phủ VITEC-TOP COAT 01

2. TRỘN

Đổ thành phần A vào B và khuấy thật đều bằng cánh trộn tốc độ thấp 300rpm

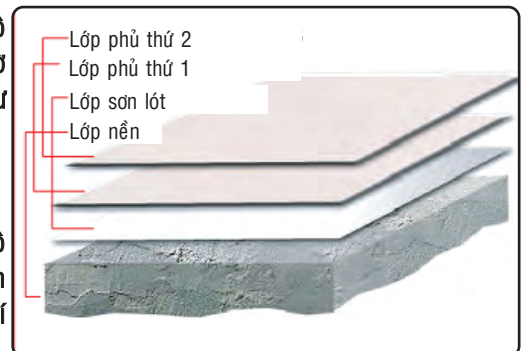
3. THI CÔNG

Sử dụng chổi cọ, rulô mịn hoặc máy phun phủ 02 lớp với độ dày khoảng 180 μ m (0,18 mm), mỗi lớp cách nhau = 8 giờ tùy thuộc điều kiện thi công. Không sơn phủ quá dày, vì như vậy màng sơn dễ bị nứt. Phải sử dụng hết lượng sơn đã trộn.

Định mức: 0,16-0,23 kg/m²/ 1lớp tùy theo bề mặt vật liệu.

Vệ sinh dụng cụ: Dùng Axeton hoặc Xylen để rửa

Lưu ý: Không sử dụng nếu nhiệt độ không khí hoặc nhiệt độ bề mặt dưới 5°C hoặc trên 35°C, hoặc độ ẩm tương đối lớn hơn 85%, hoặc nếu nhiệt độ bề mặt hoặc nhiệt độ không khí nhỏ hơn 5°C so với điểm sương.



LƯU TRỮ VÀ BẢO QUẢN

VITEC-TOPCOAT 01 được lưu trữ cẩn thận trong pallet gỗ, tránh tiếp xúc trực tiếp với ánh nắng mặt trời.

Thời gian lưu kho: 12 tháng khi không mở nắp

SỨC KHỎE VÀ AN TOÀN

Khi sử dụng VITEC-TOPCOAT 01 cần đeo bảo hộ, gang tay, kính mắt. Nơi thi công cần được thông gió tốt, tránh lửa.

*** MIỄN TRỪ:** Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của VITEC dựa trên sự hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của VITEC. Các thông tin nêu ra ở đây chỉ nêu lên bản chất chung, do đó người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình hay không. VITEC có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn tham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm.

CÔNG TY CỔ PHẦN HÓA PHẨM XÂY DỰNG VITEC

VPGD: P.13A, tháp B, tòa nhà Big Tower, 18 Phạm Hùng, Nam Từ Liêm, Hà Nội

Nhà máy sản xuất: Cụm Công nghiệp Phùng, huyện Đan Phượng, TP. Hà Nội

Tel/Fax: 84-2432.010.395

Email: hoaphamvitec@gmail.com

Web: www.hoaphamxaydung.com

HỆ THỐNG QLCL SẢN PHẨM:



ISO 9001:2008

CATALOG SẢN PHẨM

Tên SP: VITEC® TOP COAT 01

Phiên bản: 15.00.00

Ngày phát hành: 10/7/2011

Mã tài liệu: SPVT-047

Trang: 2 / 2