

VITEC® EP-08 PRO

Sơn chống thấm, chống ăn mòn gốc epoxy

CATALOG SẢN PHẨM
Tên SP: VITEC® EP-08 PRO
Phiên bản: 12.00.00
Ngày phát hành: 09/9/2012
Mã tài liệu: SPVT-030
Trang: 1 / 2



MÔ TẢ SẢN PHẨM

VITEC® EP-08 PRO là loại sơn phủ Epoxy, hai thành phần, độ đặc cao, dùng để chống thấm, chống ăn mòn, chịu hóa chất, chịu mài mòn.

ỨNG DỤNG

VITEC® EP-08 PRO là vật liệu đa tính năng thích hợp làm lớp phủ mặt bảo vệ chống thấm, chống ăn mòn cho kết cấu bê tông cốt thép, kết cấu thép trong các công trình xây dựng dân dụng và công nghiệp, những nơi có yêu cầu về chống ăn mòn, chịu mài mòn, chống khuẩn, chịu hóa chất. Chẳng hạn như chống thấm, chống ăn mòn cho bể chứa nước thải, bể xử lý hóa chất, các đường ống ngầm chôn dưới đất hoặc ngập trong

ƯU ĐIỂM

- ★ Màng phủ liên tục không có mối nối;
- ★ Làm việc bền lâu trong môi trường có độ ẩm và nhiệt độ thay đổi;
- ★ Độ chống thấm và chống ăn mòn rất tốt;
- ★ Độ bám dính nền tuyệt hảo;
- ★ Chống chịu va đập;
- ★ Khả năng chống nứt rất tốt;
- ★ Hàm lượng VOC thấp, không độc hại;
- ★ Thi công bảo trì đơn giản;
- ★ An toàn cho người lao động.

SƠ ĐỒ THIẾT KẾ

Lớp phủ thứ hai VITEC® EP-08 PRO
Lớp phủ thứ nhất VITEC® EP-08 PRO
Lớp tạo dính
Vỏ ống



THÔNG SỐ KỸ THUẬT

❶ Tính chất cơ lý:

- **Màu sắc hỗn hợp:** Trắng, đỏ hoặc theo yêu cầu
- **Tỷ trọng (hỗn hợp A+B):** $1,4 \pm 0,1$ kg/lít
- **Hàm lượng chất rắn:** 100%
- **Tỷ lệ trộn:** A : B = 1 : 5 theo khối lượng
- **Thời gian sống (min):** 30 phút ở 23°C
- **Cường độ nén :** ≥ 75 MPa
- **Độ bám dính trên thép:** ≥ 17 MPa sau 7 ngày
- **Độ bám dính trên bê tông M40:** ≥ 2 MPa
- **Độ cứng (ASTM D2240 Shore D):** 95
- **Thời gian khô bề mặt:** Sau 6 giờ ở 25°C
- **Khô hoàn toàn:** ≥ 7 ngày
- **Khả năng thi công trong môi trường ẩm, bề mặt ẩm :** Thi công tốt
- **Độ bền ngâm trong nước:** ≥ 3600 giờ (theo ASTM D870-02)
- **Độ bền trong nước thay đổi lượng muối:** ≥ 3600 giờ (theo ASTM D870-02)

- **Độ giãn dài khi đứt :** ≥ 2 %
- **Tuổi thọ của vật liệu:** ≥ 20 năm
- **Ảnh hưởng của vật liệu đối với nước sạch theo AS/NZS 4020:2005:** Trong giới hạn an toàn.
- **Tuân thủ Quy chuẩn kỹ thuật Quốc gia về chất lượng nước ăn uống theo QCVN 01:2009/BYT:** Đảm bảo an toàn 15 chỉ tiêu.

❷ Độ bền hóa chất: sau 7 ngày thử:

STT	Môi trường thử nghiệm	Kết quả
1	Axit H ₂ SO ₄ nồng độ 25%	Không phá hủy
2	Axit Hcl nồng độ 30%	Không phá hủy
3	Xút NaOH nồng độ 25%	Không phá hủy
4	Axit Axetic nồng độ 25%	Không phá hủy
5	Xylene	Không phá hủy
6	Xăng, dầu	Không phá hủy



QUY TRÌNH THI CÔNG

Bước 1: Chuẩn bị bề mặt

- Bề mặt thi công cần được làm sạch bụi bẩn, các tạp chất hữu cơ có hại.
- Nếu bề mặt gỗ ghề dề dùng máy mài làm phẳng, nhẵn. Bề mặt thi công phải khô.
- Các điểm tiếp giáp giữa chân tường và sàn được lượn góc để đảm bảo khả năng kết dính.



Bước 2: Quét lớp tạo dính (Primer) VITEC® ST011

- Quét lớp tạo dính phù hợp với lớp nền bằng biện pháp phun hoặc lăn lu.
- Định mức sử dụng 0,1-0,2kg/m² tùy độ phẳng bề mặt.



Bước 3: Trộn

- Trộn thành phần A vào thành phần B theo tỷ lệ trên bao bì.
- Sử dụng máy khuấy tốc độ thấp đến khi hỗn hợp đạt được độ đồng nhất.
- Thời gian trộn thường từ 5-8 phút.



Bước 4: Thi công lớp phủ VITEC® EP-08 PRO

- Phương pháp thi công: sử dụng rulo hoặc chổi quét, hoặc súng.
- Định mức sử dụng tùy thuộc chiều dày màng sơn thiết kế.
- Thông thường định mức 0,2-0,4 kg/m².
- Thời gian thi công không quá 40 phút.



LƯU TRỮ VÀ BẢO QUẢN

VITEC® EP-08 PRO được lưu trữ cẩn thận trong pallet gỗ, tránh tiếp xúc trực tiếp với ánh nắng mặt trời.
Để nơi khô ráo, thông thoáng;
Thời gian lưu kho: 12 tháng khi không mở nắp.

*** MIỄN TRỪ:** Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của VITEC dựa trên sự hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của VITEC. Các thông tin nêu ra ở đây chỉ nêu lên bản chất chung, do đó người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình hay không. VITEC có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn tham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm.

CÔNG TY CỔ PHẦN HÓA PHẨM XÂY DỰNG VITEC

VPGD: P.13A, tháp B, tòa nhà Big Tower, 18 Phạm Hùng, Nam Từ Liêm, TP. Hà Nội
Nhà máy sản xuất: Cụm Công nghiệp Phùng, huyện Đan Phượng, TP. Hà Nội
Tel/Fax: 84-2432.010.395
Email: hoaphamvitec@gmail.com
Web: www.hoaphamxaydung.com

HỆ THỐNG QLCL SẢN PHẨM:



CATALOG SẢN PHẨM

Tên SP: VITEC® EP-08 PRO
Phiên bản: 12.00.00
Ngày phát hành: 09/9/2012
Mã tài liệu: SPVT-030
Trang: 2 / 2