



MÔ TẢ SẢN PHẨM

Sơn vạch kẻ đường VITEC® PQ-01 là loại sơn dầu nhiệt dẻo chứa bi phản quang. Màng sơn có độ bền cao, nhanh khô, chịu thời tiết tốt và phản chiếu ánh sáng. Sơn VITEC® PQ-01 phù hợp làm sơn vạch kẻ đường giao thông, nhà xưởng và các nơi có yêu cầu phản quang.

ỨNG DỤNG

- Sơn vạch kẻ đường;
- Sơn giải phân cách giao thông;
- Sơn hầm xe, bãi xe nơi có ánh sáng yếu mà phương tiện đi lại.

ƯU ĐIỂM

- ☑ Cứng và chịu mài mòn;
- ☑ Rất nhanh khô;
- ☑ Chịu được thời tiết;
- ☑ Phản chiếu ánh sáng tốt.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

▪ Màu sắc:	vàng	▪ Khối lượng riêng:	2±0.1 g/ml
▪ Độ phát sáng:	≥ 50%	▪ Độ bám dính:	≥ 1.24 mPa
▪ Độ bền nhiệt:	≥ 45%	▪ Hàm lượng hạt thủy tinh:	≥ 20%
▪ Nhiệt độ hóa mềm:	≥ 85°C	▪ Hàm lượng chất tạo màng:	≥ 18%
▪ Độ mài mòn:	≤ 0.4 gam		
▪ Độ kháng cháy:	≤ 10%		

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

1. Chuẩn bị bề mặt

- Làm bề mặt, loại bỏ bụi, dầu mỡ và các chất bẩn khác bằng khí nén, chổi máy hoặc chổi quét thủ công.
- Làm sạch các lớp sơn đã sơn trước đây bám dính yếu có khả năng bong tróc bằng dụng cụ đục mài và máy chuyên dụng.

*Bề mặt phải khô:

- Không được thi công sơn kẻ đường khi hơi ẩm vẫn còn trên bề mặt. Hơi ẩm là yếu tố có hại đối với sự bám dính của sơn với mặt đường.
- Thời gian chờ sau khi ngừng mưa là 24 giờ đối với bề mặt bê tông và sau 12 giờ đối với bề mặt nhựa đường.
- Nên kiểm tra hàm ẩm đường bằng máy chuyên dụng trước khi thi công sơn kẻ đường.

*Nhiệt độ môi trường:

Sơn kẻ đường không nên thi công nếu nhiệt độ không khí dưới 12,8°C và nhiệt độ bề mặt dưới 10°C. Việc thi công sơn kẻ đường cũng không nên diễn ra nếu có gió lạnh dưới 7,2°C. Nếu nhiệt độ không đúng sẽ gây ảnh hưởng đến độ bám dính.

2. Dữ liệu thi công

* Nấu sơn

Để tránh biến màu và phồng rộp do nhiệt độ thi công vượt quá quy định, nên từ từ cho một bao sơn vào nồi nấu, cho máy khuấy hoạt động (vừa khuấy vừa nấu, để tránh quá nhiệt cục bộ) cho đến khi nhiệt độ trong nồi khoảng 100°C thì cho dần các bao sơn khác và đến đầy nồi thì dừng lại chờ cho sơn đạt nhiệt độ thi công (180°C-220°C) tùy theo nhiệt độ môi trường thi công. Trong khi làm sơn nóng chảy cần kiểm soát nhiệt độ bằng một nhiệt kế với độ chính xác + 5°C, để tránh cho sự bị quá nhiệt độ cho phép. Khi đã nóng chảy, sơn gốc hydrocacbon chỉ sử dụng được trong vòng 6 giờ. Vì vậy trong khoảng thời gian đổ sơn đã đun nóng phải được loại bỏ.

Tùy theo mặt đường, nếu buổi sáng nhiệt độ mặt đường từ 30°C - 40°C thì nấu sơn từ 190°C - 220°C.

Giảm lửa chuẩn bị rót sang xe thi công.



- * **Thi công**
- Nhiệt độ trong nồi nấu phải là từ 190°C - 220°C thì rót sơn vào xe thi công sơn kẻ đường. Sơn rót xuống xe nhiệt độ còn lại 180°C-200°C. Xe sơn vẫn phải đốt nóng để duy trì nhiệt độ ổn định. Sau đó, cho sơn chảy xuống để sơn và rải xuống đường ở nhiệt độ 180°C - 190°C đảm bảo cho sơn bám chặt trên bề mặt asphalt.
- Bề mặt vạch sơn trên mặt đường không được phồng rộp, bong tróc, vón cục hay bị các khuyết tật khác.
- * **Tạo độ phản quang bề mặt**
- Khi có yêu cầu thi công một lớp bi trên bề mặt vạch trái, loại bi sử dụng phải đạt yêu cầu của thiết kế từng công trình.
- Bi phản quang sẽ được rắc bằng máy với tốc độ thích hợp hoặc rơi tự do (tùy theo thiết kế của xe thi công) với lượng 350 + 50g/m² ngay sau khi sơn được trải trên bề mặt đường và bám chặt trên bề mặt của vạch.
- **Ghi chú:**
- Bề mặt phải xử lý theo tiêu chuẩn trước khi sơn.

BẢO QUẢN:

- Sơn được bảo quản nơi khô ráo, thoáng mát, tránh xa nguồn lửa. Tránh để trực tiếp sản phẩm dưới ánh nắng mặt trời và các nguồn gây cháy.
- Đậy kín bao bì sau khi sử dụng.

ĐÓNG GÓI: 25kg/bao

THỜI HẠN SỬ DỤNG: 24 tháng kể từ ngày sản xuất và không mở bao.

AN TOÀN, SỨC KHỎE

- Có thể gây kích ứng khi tiếp xúc với cơ thể. Tránh tiếp xúc trực tiếp với da và mắt
- Thi công cần đeo kính bảo hộ và găng tay.

***MIỄN TRỪ:** Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của VITEC dựa trên sự hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của VITEC. Các thông tin nêu ra ở đây chỉ nêu lên bản chất chung, do đó người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình hay không. VITEC có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn tham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm.

