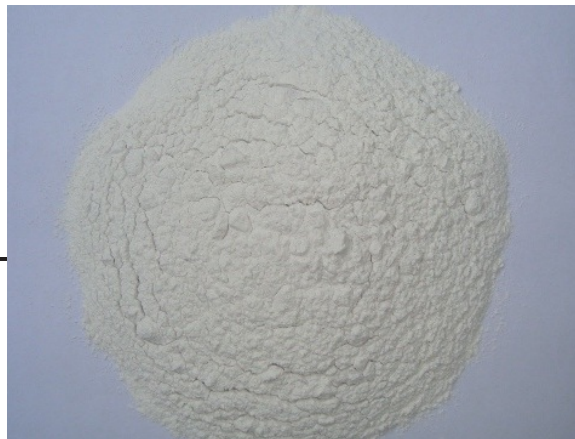




MÔ TẢ SẢN PHẨM:

VITEC® TH-05 là loại phụ gia polyme tổng hợp, không chứa Clo, được sản xuất để làm tăng độ dẻo, độ bám dính, giảm nước. Sản phẩm có tính năng đặc biệt không co ngót trong giai đoạn đóng rắn, không rạn nứt.



ỨNG DỤNG:

VITEC® TH-05 được dùng khi trộn vữa thường để xây và trát tại công trường, ứng dụng cho: Tường gạch đất sét nung; cột, dầm, trần bê tông...

ĐẶC ĐIỂM:

- | | |
|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Dễ thi công, hạn chế vữa bị rơi vãi; | <input checked="" type="checkbox"/> Tăng độ dẻo cho vữa; |
| <input checked="" type="checkbox"/> Không nứt và bong tróc; | <input checked="" type="checkbox"/> Cường độ bám dính cao; |
| <input checked="" type="checkbox"/> Bám chắc trên bề mặt gạch và bê tông; | <input checked="" type="checkbox"/> Tăng cường độ; |
| | <input checked="" type="checkbox"/> Không co ngót, rạn nứt. |

THÔNG SỐ KỸ THUẬT:

- Sản phẩm ở dạng bột, màu trắng;
- **Cường độ nén:** Cường độ nén của vữa phụ thuộc vào chất lượng, loại và tỉ lệ xi măng/cát trộn trong hỗn hợp vữa. Với công thức của VITEC khuyến cáo sẽ cho vữa đạt cường độ phù hợp.;
- **Độ dẻo:** Phụ thuộc vào chất lượng và cỡ hạt cát cũng như loại và tỉ lệ xi măng trộn trong hỗn hợp vữa. Với hỗn hợp vữa trộn tỉ lệ nước/xi măng như nhau thì hỗn hợp vữa có sử dụng phụ gia VITEC TH-05 sẽ tăng độ dẻo;
- **Khả năng chống nứt:** Giảm thiểu tối đa sự co ngót trong quá trình đóng rắn. Với công thức của VITEC khuyến cáo sẽ có vữa không rạn nứt khi đóng rắn;
- **Cường độ bám dính:** Cường độ bám dính của vữa phụ thuộc vào chất lượng, loại và tỉ lệ xi măng/cát trộn trong hỗn hợp vữa. Với công thức của VITEC khuyến cáo sẽ có vữa cường độ bám dính tốt;
- **Nhiệt độ bảo quản :** 10°C đến 40°C;
- **Nhiệt độ ứng dụng :** > 10°C;
- **Lưu ý:** VITEC TH-05 thử nghiệm theo tiêu chuẩn TCVN

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG:

- Chuẩn bị:
 - Thùng nhựa 20 lít dùng để định lượng cát và nước;
 - Nên trộn bằng máy. Nếu trộn khối lượng lớn thì dùng máy trộn vữa chuyên dùng có dung tích 180 đến 350 lít (tốt nhất dùng loại máy trộn cưỡng bức).
- Trộn:
 - Trước tiên trộn xi măng và cát cho đều;
 - Sau đó cho phụ gia VITEC TH-05 vào trộn đều trong thời gian 03 phút;
 - Trước khi sử dụng cho nước vào khuấy đều 05 phút là sử dụng được.
- Thi công: Bằng bay thép, bàn chà.
- Công thức trộn:
 - Liều lượng sử dụng: 0,5 - 1,0 % theo khối lượng xi măng
 - Công thức trộn: Cát sạch đảm bảo Modun độ lớn, XM PCB40



ĐÓNG GÓI: Sản phẩm đựng trong bao cách ẩm 20kg/bao.

LƯỢNG DÙNG: Tùy thuộc vào mục đích sử dụng mà có lượng dùng hợp lý.

SỨC KHỎE VÀ AN TOÀN:

Sản phẩm không chứa chất độc hại, không gây ảnh hưởng đến sức khỏe của người sử dụng.

Biện pháp an toàn:

- Tránh tiếp xúc với mắt và da;
- Không hít bụi bay ra từ sản phẩm;
- Mang kính bảo hộ, găng tay, khẩu trang lao động và mặc quần áo bảo hộ khi thi công;
- Trong trường hợp dính sản phẩm vào mắt nên rửa bằng vòi nước sạch trong vài phút;
- Nếu nuốt phải súc sạch miệng, không gây nôn;
- Để xa tầm tay trẻ em;
- Không thải sản phẩm ra cống rãnh hay nguồn nước.

Tham khảo thêm tài liệu an toàn để biết thêm chi tiết về an toàn, sức khỏe và môi trường.

LƯU TRỮ VÀ BẢO QUẢN:

Bảo quản nơi khô ráo thoáng mát;

Thời hạn sử dụng sản phẩm tối thiểu 12 tháng kể từ ngày sản xuất.

* **MIỄN TRỪ:** Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của VITEC dựa trên sự hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của VITEC. Các thông tin nêu ra ở đây chỉ nêu lên bản chất chung, do đó người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình hay không. VITEC có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn tham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm.

CÔNG TY CỔ PHẦN HÓA PHẨM XÂY DỰNG VITEC

☛ Nhà máy sản xuất: Xã Liên Sơn, huyện Lương Sơn, tỉnh Hòa Bình
☛ VP GD: Số 18, đường Phạm Hùng, Nam Từ Liêm, TP. Hà Nội
☛ Tel/Fax: 84-2432.010.395
☛ Email: hoaphamvitec@gmail.com
☛ Web: www.hoaphamxaydung.vn

HỆ THỐNG QLCL SẢN PHẨM:



CATALOG SẢN PHẨM
Tên SP: VITEC[®] TH-05
Phiên bản: 12.00.01
Ngày phát hành: 9/9/2012
Mã tài liệu: SPVT-012.01
Trang: 2 / 2