



### MÔ TẢ SẢN PHẨM & ỨNG DỤNG

VITEC® ST-011 là sản phẩm sơn lót gốc epoxy, chống ăn mòn cao, độ nhớt thấp, được phủ trực tiếp trên thép, bê tông, vữa, gạch, ...

Ứng dụng chính của VITEC® ST-011 là làm sơn lót để tăng khả năng chống ăn mòn cao và độ bám dính giữa lớp nền và lớp vật liệu phủ bên trên để tạo thành hệ vật liệu hoàn chỉnh dùng cho chống thấm, chống ăn mòn, chống dính, chống bụi, chống va đập, chống rêu mốc, trang trí...

### TÍNH CHẤT VÀ ĐẶC ĐIỂM

- Độ nhớt thấp;
- Khả năng thấm thấu tốt;
- Khả năng chịu tác động cơ học cao;
- Dễ thi công;
- Thời gian chờ ngắn;
- Không dung môi;
- Kết dính tuyệt hảo.

### THÔNG SỐ KỸ THUẬT

- **Gốc sản phẩm:** Epoxy giàu kẽm
- **Trạng thái:** Lỏng
- **Màu sắc:** Ghi hoặc theo yêu cầu khách hàng
- **Hàm lượng chất rắn:** 60 ± 1%
- **Tỷ trọng:** 1,3 ± 0,1 kg/lít
- **Tỷ lệ pha trộn (theo khối lượng):** A:B = 1:4
- **Thời gian khô ở 25°C:**
  - Khô bề mặt: 1,0 ÷ 2,0 giờ
  - Thời gian chờ phủ lớp tiếp theo: ≥ 1,0 giờ
  - Thời gian khô hoàn toàn: ≥ 5 giờ
- **Thời gian sống ở 25°C:** 60 ÷ 120 phút
- **Độ nhớt Brookfield hỗn hợp:** 80 ÷ 90 KU
- **Độ mịn hỗn hợp:** 15 ÷ 20 µm
- **Độ bám dính (TCVN 2097:2015):** ≤ 1 điểm
- **Độ bền uốn (TCVN 2099:2013):** ≤ 2 mm
- **Độ bền va đập (TCVN 2100-2:2013):** ≥ 50 Kg.cm (màng sơn không xuất hiện vết nứt)
- **Độ cứng của màng sơn (TCVN 2098:2007):** ≥ 0,4
- **Nhiệt độ thi công:** 5°C ÷ 35°C
- **Nhiệt độ bề mặt:** Khô và trên điểm sương 5°C

### HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

#### 1. CHUẨN BỊ BỀ MẶT

- Bề mặt bê tông phải đủ cường độ (cường độ nén tối thiểu là 25N/mm<sup>2</sup>) không bị mủn, hơi thô nhám, sạch bụi và các chất không bám dính cũng như sạch dầu, mỡ hoặc các loại tạp chất khác có thể làm sơn không bám dính. Độ ẩm tối đa 5%.
- Nếu cần có thể xử lý bề mặt bằng cơ lí trước khi thi công sơn bằng máy mài giấy ráp hoặc mài đá, phun nước áp lực cao hoặc máy mài chuyên dụng khác.
- Bề mặt thép phải được làm sạch gỉ sắt và các tạp chất hữu cơ có hại ảnh hưởng đến khả năng bám dính của màng sơn.

#### 2. TRỘN

- Để dẫn thành phần A vào thành phần B, khuấy bằng máy khuấy tốc độ khoảng 300 vòng/phút.
- Sau khi pha 2 thành phần, khuấy cho đến khi dung dịch đồng nhất.
- Thời gian sống: sau khi trộn 2 thành phần, thời gian sử dụng là 60 phút trong điều kiện chuẩn. Sau 60 phút, hỗn hợp sẽ bị gel hóa gây tăng độ nhớt, giảm bám dính.
- Sau khi trộn hỗn hợp cần sử dụng trong khoảng thời gian sống cho phép. Ngoài thời gian đó, màng sơn sẽ kém bám dính.

#### 3. THI CÔNG:

Có thể thi công bằng tất cả các phương pháp như quét, lăn lô, phun và gạt. Thông thường, có thể gạt bằng bàn gạt cao su sau đó lăn lại bằng lô lăn có chiều dài lông 8 ÷ 12 mm.

### ĐỊNH MỨC SỬ DỤNG

Định mức thi công tùy thuộc độ phẳng bề mặt và phương pháp thi công.  
Định mức chung khoảng 0,2 ÷ 0,3 kg/m<sup>2</sup>.



## VỆ SINH

Rửa sạch thiết bị và dụng cụ thi công ngay sau khi sử dụng bằng aceton.

**Chú ý:** Nên rửa dụng cụ sau mỗi giờ làm việc. Nếu sản phẩm bám trên dụng cụ bị khô sẽ rất khó rửa.

**ĐÓNG GÓI:** VITEC-ST11 được đóng 20 kg/bộ trong thùng đầy nắp kín

+ Thành phần A (đóng rắn): 4 kg/thùng;

+ Thành phần B (lỏng): 16 kg/thùng.

## BẢO QUẢN VÀ THỜI HẠN SỬ DỤNG

Bảo quản nơi khô mát, tránh để bị quá nóng hoặc tiếp xúc trực tiếp với ánh sáng mặt trời.

Tránh để nơi có ánh nắng trực tiếp.

Thời gian bảo quản là 12 tháng nếu chưa mở hộp.

## AN TOÀN VÀ SỨC KHỎE

Trong quá trình thi công, phải sử dụng găng tay bảo hộ và kem bảo vệ da.

Cẩn trọng tránh không để chất đóng rắn tiếp xúc với da và tránh để bắn vào mắt.

Nếu bị dây vào da phải rửa sạch ngay bằng nước và xà phòng.

Nếu bị dây vào mắt, rửa sạch bằng nhiều nước rồi đến bệnh viện chữa trị ngay lập tức.

Tham khảo thêm các thông tin chỉ dẫn an toàn của các tổ chức, hiệp hội hóa chất liên quan đến các loại polyester và nhựa phản ứng.

**\* MIỄN TRỪ:** Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của VITEC dựa trên sự hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của VITEC. Các thông tin nêu ra ở đây chỉ nêu lên bản chất chung, do đó người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình hay không. VITEC có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn tham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm.

## CÔNG TY CỔ PHẦN HÓA PHẨM XÂY DỰNG VITEC

VPGD: Số 18, đường Phạm Hùng, quận Nam Từ Liêm, TP. Hà Nội

Nhà máy sản xuất: Xã Liên Sơn, huyện Lương Sơn, tỉnh Hòa Bình

Tel/Fax: 84-2432.010.395

Email: hoaphamvitec@gmail.com

Web: www.hoaphamxaydung.vn

## HỆ THỐNG QLCL SẢN PHẨM:



ISO 9001:2015

## CATALOG SẢN PHẨM

Tên SP: VITEC<sup>®</sup> ST-011

Phiên bản: 12.00.01

Ngày phát hành: 9/9/2012

Mã tài liệu: SPVT-050

Trang: 2 / 2