



MÔ TẢ SẢN PHẨM

VITEC® EP-08 là loại sơn phủ Epoxy-hắc ín, hai thành phần, độ đặc cao. Sản phẩm dùng để chống thấm, chống ăn mòn, chịu hóa chất, chịu mài mòn,

ỨNG DỤNG

VITEC® EP-08 là vật liệu đa tính năng thích hợp làm lớp phủ mặt bảo vệ bề mặt cho kết cấu bê tông, bê tông cốt thép, kết cấu thép trong các công trình xây dựng dân dụng và công nghiệp, những nơi có yêu cầu về độ sạch, chống thấm, chống bám bụi, chống dính, chịu mài mòn, chống khuẩn, chịu hóa chất. Chẳng hạn như chống thấm, chống ăn mòn cho bể chứa nước sạch, nước thải, bể xử lý hóa chất. Bảo vệ kết cấu BTCT và kết cấu thép trong các nhà máy phân đạm, nhà máy nhiệt điện, luyện kim, nơi chịu hóa chất, xâm thực biển, ...

ƯU ĐIỂM

- ★ Màng phủ liên tục không có mối nối;
- ★ Làm việc bền lâu trong môi trường có độ ẩm và nhiệt độ thay đổi;
- ★ Độ chống thấm và chống ăn mòn rất tốt;
- ★ Độ bám dính nền tuyệt hảo;
- ★ Khả năng chống mài mòn cao;
- ★ Khả năng chống nứt rất tốt;
- ★ Hàm lượng VOC thấp, không độc hại;
- ★ Sử dụng được cho nước sạch;
- ★ Thi công bảo trì đơn giản;
- ★ Không ô nhiễm môi trường;
- ★ An toàn cho người lao động.

SƠ ĐỒ THIẾT KẾ

- Lớp phủ thứ hai VITEC® EP-08
- Lớp phủ thứ nhất VITEC® EP-08
- Lớp tạo dính
- Vỏ ống



THÔNG SỐ KỸ THUẬT

① Tính chất cơ lý:

- **Màu sắc hỗn hợp:** Trắng, đỏ hoặc theo yêu cầu
- **Tỷ trọng (hỗn hợp A+B):** $1,4 \pm 0,1$ kg/lít
- **Hàm lượng chất rắn:** $\geq 90\%$
- **Tỷ lệ trộn:** A:B = 1:5 (theo khối lượng)
- **Thời gian sống (min) tại 23°C:** 30 phút
- **Cường độ nén:** ≥ 60 Mpa
- **Cường độ bám dính trên thép (7 ngày):** $\geq 7,0$ Mpa
- **Cường độ bám dính trên bê tông M40:** $\geq 2,0$ Mpa
- **Độ xuyên nước sau 72 giờ:** Không thấm
- **Thời gian khô bề mặt tại 25°C:** Sau 6 giờ
- **Thời gian khô hoàn toàn:** ≥ 7 ngày
- **Khả năng thi công trong môi trường ẩm, bề mặt ẩm:** Thi công tốt
- **Độ bền ngâm trong nước:** ≥ 3.600 giờ (theo ASTM D870-02)
- **Độ bền trong nước thay đổi lượng muối:** ≥ 3.600 giờ (theo ASTM D870-02)

- **Độ giãn dài khi đứt:** $\geq 2\%$
- **Tuổi thọ của vật liệu:** > 20 năm
- **Ảnh hưởng của vật liệu đối với nước sạch theo AS/NZS 4020:2005:** Trong giới hạn an toàn
- **Tuân thủ Quy chuẩn kỹ thuật Quốc gia về chất lượng nước ăn uống theo QCVN 01:2009/BYT:** Đảm bảo an toàn 15 chỉ tiêu.

② Độ bền hóa chất:

STT	Môi trường thử nghiệm	Kết quả
1	Axit H ₂ SO ₄ nồng độ 25%	Không phá hủy
2	Axit HCl nồng độ 30%	Không phá hủy
3	Xút NaOH nồng độ 25%	Không phá hủy
4	Axit Axetic nồng độ 25%	Không phá hủy
5	Xylene	Không phá hủy
6	Xăng, dầu	Không phá hủy



QUY TRÌNH THI CÔNG

Bước 1: Chuẩn bị bề mặt

- Bề mặt thi công cần được làm sạch bụi bẩn, các tạp chất hữu cơ.
- Nếu bề mặt gỗ ghê dùng máy mài làm phẳng, nhẵn. Bề mặt thi công phải khô.
- Các điểm tiếp giáp giữa chân tường và sàn được lượn góc để đảm bảo khả năng kết dính.



Bước 2: Quét lớp lót tạo dính (Primer) VITEC[®] PR-01

- Quét lớp lót tạo dính phù hợp với nền bằng biện pháp phun hoặc lăn lu.
- Định mức sử dụng 0,1 ÷ 0,2 kg/m² tùy độ phẳng bề mặt.



Bước 3: Trộn

- Trộn thành phần A vào thành phần B theo tỷ lệ trên bao bì.
- Sử dụng máy khuấy tốc độ thấp đến khi hỗn hợp đạt được độ đồng nhất.
- Thời gian trộn thường từ 5 ÷ 8 phút.



Bước 4: Thi công lớp phủ VITEC[®] EP-08

- Thi công các phần thẳng đứng trước, sử dụng bàn bả hoặc rulo hoặc chổi quét.
- Với các mối nối hoặc nơi tiếp giáp chân tường nên gia cố thêm một lớp cốt sợi để đảm bảo độ bền lâu.
- Thông thường thi công 2 lớp, định mức 0,2 ÷ 0,4 kg/m²/lớp.
- Thời gian thi công không quá 40 phút.



LƯU TRỮ VÀ BẢO QUẢN

VITEC[®] EP-08 được lưu trữ cẩn thận trong pallet gỗ, tránh tiếp xúc trực tiếp với ánh nắng mặt trời.

- Để nơi khô ráo, thông thoáng;
- Thời gian lưu kho: 12 tháng khi không mở nắp.

* **MIỄN TRỪ:** Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của VITEC dựa trên sự hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của VITEC. Các thông tin nêu ra ở đây chỉ nêu lên bản chất chung, do đó người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình hay không. VITEC có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn tham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm.

CÔNG TY CỔ PHẦN HÓA PHẨM XÂY DỰNG VITEC

VPGD: Số 18, đường Phạm Hùng, Nam Từ Liêm, TP. Hà Nội
 Nhà máy sản xuất: Xã Liên Sơn, huyện Lương Sơn, tỉnh Hòa Bình
 Tel/Fax: 84-2432.010.395
 Email: hoaphamvitec@gmail.com
 Web: www.hoaphamxaydung.vn

HỆ THỐNG QLCL SẢN PHẨM:



CATALOG SẢN PHẨM

Tên SP: VITEC[®] EP-08
 Phiên bản: 12.00.01
 Ngày phát hành: 9/9/2012
 Mã tài liệu: SPVT-030
 Trang: 2 / 2