



MÔ TẢ SẢN PHẨM

VITEC® ST-08 là loại sơn phủ sắt thép một thành phần đa tính năng gốc nhựa Alkyd biến tính, được sản xuất trên cơ sở nhựa Acrylic, một số chất hữu cơ khác và phụ gia đặc biệt.

VITEC® ST-08 có độ bám dính cao, màng sơn bóng và khô nhanh, chống ăn mòn tốt và bền thời tiết.

ỨNG DỤNG

VITEC® ST-08 là sơn phủ chuyên dụng cho các kết cấu sắt thép trong các công trình xây dựng và công nghiệp. Đặc biệt phù hợp làm lớp sơn phủ cho mạn khô, boong và thiết bị trên boong tàu.

ƯU ĐIỂM

- ★ Màng sơn cứng, dai, bóng và khô nhanh.
- ★ Độ bám dính tuyệt hảo và có thể phủ lên được hầu hết các sơn Alkyd còn bám dính tốt.
- ★ Bền thời tiết.
- ★ Chống ăn mòn tốt.
- ★ Chịu được hóa chất, không gây ô nhiễm môi trường.
- ★ Không độc hại, dễ dàng lau chùi và vệ sinh.
- ★ Thi công và bảo trì đơn giản.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

- **Màu sắc:** Theo bảng màu của hệ thống sơn Công ty
- **Tỷ trọng:** 1,2 ± 0,1 kg/lit
- **Hàm lượng chất rắn:** ≥ 45 %
- **Độ bóng Gu 60°:** ≥ 65
- **Độ bám dính:** ≤ 1 điểm
- **Độ bền va đập:** ≥ 50 Kg.cm (màng sơn không bị bong tróc và xuất hiện vết nứt)
- **Độ bền với nước và muối:** Rất tốt
- **Định mức sơn khi khô:** 0,08 ÷ 0,10 kg/m²/lớp (tương đương với 12 ÷ 15 m²/lít/lớp)
- **Chiều dày mỗi lớp sơn khi khô:** 0,3 ÷ 0,4 μm
- **Thời gian khô:** Phụ thuộc và liên quan đến các yếu tố như độ ẩm, nhiệt độ, độ dày màng sơn, số lớp sơn, ... Tham khảo các số liệu đưa ra dưới đây dựa vào các điều kiện (thông gió tốt, chiều dày màng sơn tiêu chuẩn, số lớp sơn).

Nhiệt độ	5 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Khô bề mặt	4h	3h	2h	1,5h
Khô hoàn toàn	168h	96h	72h	48h
Khô để sơn lớp kế tiếp	24h	16h	12h	6h

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

Bước 1: Chuẩn bị

- Bề mặt: Bề mặt thi công cần được làm sạch, khô, không còn dầu mỡ; bụi bẩn hay tạp chất và phải đạt yêu cầu trước khi sơn theo ST2-SA 2.5 tiêu chuẩn ISO 8501-1.
- Vật liệu sơn: Đảm bảo đủ khối lượng sơn của nhà sản xuất theo định mức yêu cầu.
- Máy, thiết bị thi công: Súng phun, chổi cọ, rulô, máy khuấy sơn, ... hoạt động bình thường.

Bước 2: Khuấy trộn và sơn phủ

- Khuấy trộn: Mở nắp thùng, khuấy đều hỗn hợp sơn trong thùng để sơn đạt độ đồng nhất bằng máy khuấy chuyên dụng với tốc độ thấp 300 ÷ 500 vòng/phút, trong khoảng thời gian 1 ÷ 3 phút.
- Thi công sơn: Dùng súng phun (Phun áp lực cao chân không với áp lực đầu phun 8 ÷ 12Mpa hoặc phun khí nén với áp lực đầu phun 0,3 ÷ 0,4Mpa) hoặc chổi cọ hoặc rulô sơn phủ toàn bộ bề mặt theo định mức yêu cầu. Thông thường sơn phủ 2 lớp, mỗi lớp cách nhau theo bảng tham khảo thời gian khô (thông số kỹ thuật). Không sơn phủ quá dày, phải sử dụng hết lượng sơn đã trộn.
- Khuyến cáo: Có thể dùng dung môi pha loãng sơn **VITEC-DMT** nếu sơn khó thi công
 - +) Súng phun áp lực cao chân không và chổi cọ hoặc rulô: Pha tối đa 2% **VITEC-DM1**;
 - +) Súng phun khí nén: Pha 10 ÷ 15% **VITEC-DMT** (tùy thuộc điều kiện thi công và chiều dày sơn khi phun).

ĐÓNG GÓI: 18 kg/thùng hoặc theo yêu cầu của khách hàng

LƯU TRỮ VÀ BẢO QUẢN: Lưu trữ trên pallet, để nơi khô ráo, thông thoáng, tránh tiếp xúc trực tiếp ánh nắng mặt trời.

SỨC KHỎE VÀ AN TOÀN: Khi sử dụng VITEC® ST-08 cần mặc đồ bảo hộ lao động, đeo găng tay và kính mắt.

* **MIỄN TRỪ:** Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của VITEC dựa trên sự hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của VITEC. Các thông tin nêu ra ở đây chỉ nêu lên bản chất chung, do đó người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình hay không. VITEC có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn tham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm.

CÔNG TY CỔ PHẦN HÓA PHẨM XÂY DỰNG VITEC

☑ VPGD: Tòa nhà Big Tower, 18 Phạm Hùng, Nam Từ Liêm, TP. Hà Nội
 ☑ Nhà máy sản xuất: Xã Liên Sơn, huyện Lương Sơn, tỉnh Hòa Bình
 ☑ Tel/Fax: 84-2432.010.395
 ✉ Email: hoaphamvitec@gmail.com
 🌐 Web: www.hoaphamxaydung.vn

HỆ THỐNG QLCL SẢN PHẨM:



ISO 9001:2008