



MÔ TẢ SẢN PHẨM

VITEC® EP-33 là loại sơn phủ epoxy gốc dung môi, hai thành phần dùng cho nền sàn. Sản phẩm có khả năng chống ăn mòn, chịu hóa chất, chịu mài mòn, chịu tải trọng và bề mặt hoàn thiện có tính thẩm mỹ cao.

ỨNG DỤNG: Phù hợp cho các hạng mục nền sàn

- ★ Tầng hầm các tòa nhà cao tầng và trung tâm thương mại;
- ★ Nhà xưởng công nghiệp, nhà máy sản xuất và nhà kho;
- ★ Khu bảo dưỡng máy bay;
- ★ Bệnh viện, các khu vực y tế, phòng thí nghiệm và khu vô trùng;
- ★ Nhà thể chất các trường học và khu thi đấu thể thao;
- ★ Showroom và các khu vực trang trí.

ƯU ĐIỂM

- ★ Khả năng chịu lực và chống mài mòn tốt;
- ★ Kháng hóa chất tốt, tính kháng khuẩn cao;
- ★ Độ bám dính nền tuyệt hảo;
- ★ Bề mặt hoàn thiện nhẵn, bóng;
- ★ Dễ dàng thi công, dễ làm sạch;
- ★ Nhiều màu sắc lựa chọn;
- ★ Hiệu quả kinh tế cao.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

- **Màu sắc:** Theo bảng màu sơn của công ty VITEC
- **Tỷ lệ trộn:** Thành phần A:B = 1:3 (khối lượng)
- **Tỷ trọng:** $1,26 \pm 0,01$ (kg/l)
- **Hàm lượng chất rắn:** $\geq 60\%$
- **Thời gian làm việc (tại 25°C):** 45 ÷ 60 phút
- **Thời gian khô bề mặt:** ≤ 2 giờ
- **Thời gian khô hoàn toàn:** 5 ÷ 7 ngày
- **Thời gian phủ lớp tiếp theo:** 6 ÷ 12 giờ
- **Độ bám dính:** ≤ 1 điểm.
- **Độ bền uốn:** ≤ 2 mm.
- **Độ bền va đập:** ≥ 50 Kg.cm (màng sơn không xuất hiện vết nứt).
- **Độ bóng:** ≥ 80 GU
- **Độ phủ:** ≥ 100 g/m²
- **Độ cứng:** $\geq 4H$
- **Chịu hóa chất và bền thời tiết:** Tốt

SƠ ĐỒ THIẾT KẾ

- Lớp phủ thứ hai
- Lớp phủ thứ nhất
- Lớp tạo dính
- Lớp nền



ĐÓNG GÓI: 16 Kg/bộ, bao gồm:

- Thành phần A: 4 Kg/thùng;
- Thành phần B: 12 Kg/thùng.

LƯU TRỮ VÀ BẢO QUẢN

- VITEC® EP-33 lưu trữ cẩn thận nơi khô ráo, thông thoáng và tránh tiếp xúc trực tiếp với ánh nắng mặt trời;
- Thời gian lưu kho: 12 tháng khi chưa mở nắp thùng.

SỨC KHỎE VÀ AN TOÀN

- Khi sử dụng VITEC® EP-33 cần đeo bảo hộ lao động, găng tay, kính mắt.
- Nơi thi công cần được thông gió tốt, tránh nơi có nguồn điện.



QUY TRÌNH THI CÔNG

Bước 1: Chuẩn bị bề mặt

- Bề mặt thi công cần được làm sạch bụi bẩn, các tạp chất hữu cơ
- Nếu bề mặt gỗ ghê dùng máy mài làm phẳng, nhẵn.
- Bề mặt thi công phải khô.
- Các điểm tiếp giáp giữa chân tường và sàn được lượn góc để đảm bảo khả năng kết dính.



Bước 2: Quét lớp tạo dính (Primer) VITEC® EP-32

- Quét một lớp tạo dính phù hợp với lớp nền bằng biện pháp phun hoặc lăn lu hoặc chổi quét (Chi tiết sử dụng xem tại Catalogue VITEC® EP-32).
- Định mức sử dụng: 0,10 ÷ 0,2 kg/m²/lớp.



Bước 3: Trộn lớp sơn phủ epoxy VITEC® EP-33

- Mở nắp thùng thành phần A và thành phần B
- Khuấy đều thành phần B trong vòng 1 phút.
- Trộn thành phần A vào thành phần B theo tỷ lệ trên bao bì.
- Sử dụng máy khuấy tốc độ thấp đến khi hỗn hợp đạt được độ đồng nhất.
- Thời gian trộn thường từ 2 ÷ 3 phút.



Bước 4: Thi công lớp phủ VITEC® EP-33

- Thi công theo phương thẳng đứng trước, sau đó thi công theo phương nằm ngang. Sử dụng chổi quét hoặc rulo hoặc súng phun.
- Với các mối nối hoặc nơi tiếp giáp chân tường nên gia cố thêm một lớp cốt sợi để đảm bảo độ bền lâu.
- Thông thường thi công 2 lớp, định mức: 0,1 ÷ 0,2 kg/m²/lớp.
- Thời gian thi công không quá 40 ÷ 60 phút tại nhiệt độ cho phép.



LƯU Ý KHI THI CÔNG:

- Độ ẩm nền: < 6 %;
- Nền gốc xi măng phải đạt tối thiểu: 28 ngày và cường độ ≥ 25 N/mm²;
- Nhiệt độ nền tối thiểu: +10°C;
- Nhiệt độ nền tối đa: +35°C;
- Độ ẩm không khí tối đa: 80%.

*** MIỄN TRỪ:** Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của VITEC dựa trên sự hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của VITEC. Các thông tin nêu ra ở đây chỉ nêu lên bản chất chung, do đó người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình hay không. VITEC có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn tham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm.

CÔNG TY CỔ PHẦN HÓA PHẨM XÂY DỰNG VITEC

☒ VPGD: Số 18, đường Phạm Hùng, Nam Từ Liêm, TP. Hà Nội
 ☒ Nhà máy sản xuất: Xã Liên Sơn, huyện Lương Sơn, tỉnh Hòa Bình
 ☒ Tel/Fax: 84-2432.010.395
 ✉ Email: hoaphamvitec@gmail.com
 🌐 Web: www.hoaphamxaydung.vn

HỆ THỐNG QLCL SẢN PHẨM:



ISO 9001:2008

CATALOG SẢN PHẨM

Tên SP: VITEC® EP-33
 Phiên bản: 12.00.01
 Ngày phát hành: 9/9/2012
 Mã tài liệu: SPVT-028
 Trang: 2 / 2