



MÔ TẢ SẢN PHẨM

VITEC® EP-32 là loại sơn lót epoxy gốc dung môi, hai thành phần, dùng để làm tăng độ bám dính giữa bê tông và các lớp sơn phủ gốc dung môi.

ỨNG DỤNG

- ★ Làm lớp lót cho hệ thống lớp sơn phủ epoxy gốc dung môi VITEC;
- ★ Lớp kết dính, liên kết giữa vật liệu sơn và bê tông;
- ★ Gia cường bề mặt cho bê tông yếu và xốp. Bề mặt cần độ rắn chắc;
- ★ Tăng cường khả năng chịu lực của sàn bê tông.

ƯU ĐIỂM

- ★ Dễ thi công;
- ★ Kháng hóa chất và mài mòn tốt;
- ★ Khả năng thẩm thấu bề mặt bê tông cao;
- ★ Thời gian khô nhanh;
- ★ Chịu lực tốt;
- ★ Độ bám dính nền tuyệt hảo;

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

- **Dạng / màu sắc:**
 - + Thành phần A: Lỏng/không màu;
 - + Thành phần B: Lỏng/có màu.
- **Tỷ lệ trộn:** Thành phần A:B = 1:4 (khối lượng)
- **Định mức tiêu thụ:** 0,10 ÷ 0,20 kg/m²/lớp
- **Thời làm việc :** 60 ÷ 90 phút
- **Thời gian khô bề mặt :** ≤ 6 giờ
- **Độ bám dính:** ≤ 1 điểm
- **Hàm lượng chất rắn:** ≥ 35%

SƠ ĐỒ THIẾT KẾ

- Lớp phủ thứ hai
- Lớp phủ thứ nhất
- Lớp sơn lót
- Lớp nền



ĐÓNG GÓI: 20 Kg/bộ, bao gồm:

- Thành phần A: 4 Kg/thùng;
- Thành phần B: 16 Kg/thùng.

LƯU TRỮ VÀ BẢO QUẢN

- VITEC® EP-32 lưu trữ cẩn thận nơi khô ráo, thông thoáng và tránh tiếp xúc trực tiếp với ánh nắng mặt trời;
- Thời gian lưu kho: 12 tháng khi chưa mở nắp thùng.

SỨC KHỎE VÀ AN TOÀN

- Khi sử dụng VITEC® EP-32 cần đeo bảo hộ lao động, găng tay, kính mắt.
- Nơi thi công cần được thông gió tốt, tránh nơi có nguồn điện.



QUY TRÌNH THI CÔNG

Bước 1: Chuẩn bị bề mặt

- Bề mặt thi công cần được làm sạch bụi bẩn, các tạp chất hữu cơ
- Nếu bề mặt gỗ ghê dùng máy mài làm phẳng, nhẵn.
- Bề mặt thi công phải khô.
- Các vị trí khuyết tật cần được xử lý bằng vữa siêu mịn VITEC® RM-01.



Bước 2: Trộn

- Mở nắp thùng thành phần A và thành phần B
- Khuấy đều thành phần B trong vòng 1 phút.
- Trộn thành phần A vào thành phần B theo tỷ lệ trên bao bì.
- Sử dụng máy khuấy tốc độ thấp đến khi hỗn hợp đạt được độ đồng nhất.
- Thời gian trộn thường từ 2 ÷ 3 phút.



Bước 3: Thi công lớp lót VITEC® EP-32

- Thi công từ trong ra ngoài bằng chổi quét hoặc con lăn đầu hoặc máy phun.
- Thông thường thi công 1 lớp, định mức 0,10 ÷ 0,2 kg/lớp. Tùy thuộc bề mặt nền.
- Thời gian thi công không quá 90 phút ở nhiệt độ 25°C.



LƯU Ý KHI THI CÔNG:

- Độ ẩm nền: < 6 %;
- Nền gốc xi măng phải đạt tối thiểu: 28 ngày và cường độ $\geq 25 \text{ N/mm}^2$;
- Nhiệt độ nền tối thiểu: +10°C;
- Nhiệt độ nền tối đa: +35°C;
- Độ ẩm không khí tối đa: 80%.

*** MIỄN TRỪ:** Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của VITEC dựa trên sự hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của VITEC. Các thông tin nêu ra ở đây chỉ nêu lên bản chất chung, do đó người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình hay không. VITEC có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn tham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm.

CÔNG TY CỔ PHẦN HÓA PHẨM XÂY DỰNG VITEC

VPGD: Số 18, đường Phạm Hùng, Nam Từ Liêm, TP. Hà Nội
 Nhà máy sản xuất: Xã Liên Sơn, huyện Lương Sơn, tỉnh Hòa Bình
 Tel/Fax: 84-2432.010.395
 Email: hoaphamvitec@gmail.com
 Web: www.hoaphamxaydung.vn

HỆ THỐNG QLCL SẢN PHẨM:



CATALOG SẢN PHẨM

Tên SP: VITEC® EP-32
 Phiên bản: 12.00.01
 Ngày phát hành: 9/9/2012
 Mã tài liệu: SPVT-025
 Trang: 2 / 2