



**MÔ TẢ SẢN PHẨM:** VITEC® EPOCEM-02 là loại vữa tự san phẳng 3 thành phần, gốc xi măng epoxy cải tiến.

**ỨNG DỤNG:** VITEC® EPOCEM-02 sử dụng để làm:

- Lớp vữa cán tự san phẳng dày 1.5-3mm;
- Lớp ngăn độ ẩm tạm thời (độ dày tối thiểu 2 mm);
- Làm phẳng hoặc dậm vá bề mặt bê tông;
- Áp dụng trên sàn bê tông không có màng chống thấm, trên bề mặt ẩm và những nơi không yêu cầu thẩm mỹ cao;
- Lớp phủ cho sàn bê tông và lớp cán xi măng chưa đủ tuổi;
- Lớp dậm vá cho các lớp phủ epoxy cũng như các lớp phủ sàn công nghiệp.

**ƯU ĐIỂM:**

- ☑ Kết dính tốt ngay cả trên bề mặt ẩm;
- ☑ Thích hợp cho các sàn không có màng chống thấm;
- ☑ Chống thấm, cho phép thoát hơi nước;
- ☑ Sử dụng được ở cả các bề mặt nền gốc xi măng.
- ☑ Chống thấm, cho phép thoát hơi nước;
- ☑ Có thể phủ tiếp các lớp nhựa epoxy sau 24 giờ (ở 20°C, và độ ẩm tương đối 75%);
- ☑ Kháng nước và dầu tốt;
- ☑ Thi công nhanh.

### THÔNG SỐ KỸ THUẬT

▪ **Dạng/Màu sắc:**

- + Thành phần A: Lỏng/trắng
- + Thành phần B: Lỏng/vàng
- + Thành phần C: Bột/Xám

▪ **Khối lượng thể tích:** ~ 2.0 kg/lít (hỗn hợp mới trộn)

▪ **Tỷ lệ trộn:** Thành phần A:B:C = 1:4:18

(theo khối lượng)

▪ **Tốc độ phản ứng:** (độ ẩm tương đối 75%)

Nhiệt độ	10°C	20°C	30°C
Thời gian cho phép thi công	60 phút	40 phút	30 phút
Thời gian mở tối đa để thi công với con lăn thoát khí	30 phút	25 phút	15 phút

▪ **Cường độ nén (28 ngày):**  $\geq 40 \text{ N/mm}^2$

▪ **Cường độ kéo khi uốn (28 ngày):**  $\geq 10 \text{ N/mm}^2$

▪ **Cường độ kết dính:**  $\geq 1.5 \text{ N/mm}^2$

(bề mặt bê tông bị phá hoại)

▪ **Khả năng kháng:**

+ Chịu được trong môi trường ẩm, dầu khoáng, nhiên liệu máy bay cũng như môi trường muối chống băng.

+ Khả năng kháng nhiệt tương đương như các lớp vữa cán xi măng. VITEC® EPOCEM-02 chịu được sự thay đổi nhiệt lớn như trong phòng lạnh.

+ Khả năng kháng hóa chất được gia tăng bằng cách thêm một lớp phủ.

### MẬT ĐỘ TIÊU THỤ:

● **Vữa tự san phẳng:**

+ Lớp lót Primer VITEC® PR-01:  $0.20-0.30 \text{ kg/m}^2$

+ Vữa tự san phẳng VITEC® EPOCEM-02:  $2.1 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$

● **Hệ thống chống trơn trượt:**

Rải một "lượng dư" cát sấy khô (0.3-0.7mm) khoảng  $6 \text{ kg/m}^2$ .

Phần vật liệu không bám chặt có thể loại bỏ bằng máy hút bụi sau 24 giờ và dùng VITEC® EP-06 sơn phủ lên trên ngay lập tức.

### ĐÓNG GÓI:

Bộ 23 kg/bộ (Thành phần A+B+C)

+ Thành phần A: 1 kg/thùng

+ Thành phần B: 4 kg/thùng

+ Thành phần C: 18 kg/bao

### NHIỆT ĐỘ THI CÔNG GIỚI HẠN

- Nhiệt độ tối thiểu của nền  $+10^\circ\text{C}$ ;
- Nhiệt độ tối đa của nền  $+30^\circ\text{C}$ ;
- Nhiệt độ của nền tối thiểu phải trên điểm sương  $3^\circ\text{C}$ ;
- Độ ẩm không khí tương đối tối đa là 80%;
- Trộn hỗn hợp thật đều (không vón cục).



## QUY TRÌNH THI CÔNG

### 1. CHUẨN BỊ BỀ MẶT:

Nền phải đủ cường độ (cường độ nén tối thiểu là 25N/mm<sup>2</sup>).

Bề mặt bê tông hoặc lớp phủ phải bằng phẳng, đặc chắc và không có tạp, mảnh vụn và các thành phần dễ bong tróc.

Các bề mặt không đặc chắc hoặc nhiễm dầu phải bị loại bỏ bằng cơ khí như thổi hơi. Cường độ kéo không được dưới 1.5 N/mm<sup>2</sup>.

### 2. THI CÔNG LỚP LÓT

#### ▪ Đối với bề mặt gốc xi măng

Với bề mặt có độ hấp thụ thông thường, quét lót bằng VITEC<sup>®</sup> PR-01. Thời gian chờ trước khi thi công VITEC<sup>®</sup> EPOCEM-02 vào khoảng 1-3 giờ sau khi thi công lớp lót.

Với bề mặt có độ hấp thụ cao, bờ, cần quét lót 2 lớp Primer VITEC<sup>®</sup> PR-01. Thời gian chờ giữa lớp phủ thứ nhất và lớp phủ thứ hai là 18-24 giờ.

#### ▪ Đối với vữa trát/bê tông chưa đủ tuổi

Bê tông chưa đủ tuổi hoặc lớp vữa trát có thể sơn chống lên bằng VITEC<sup>®</sup> EPOCEM-02 sau một thời gian chờ ngắn. Sử dụng Primer VITEC<sup>®</sup> PR-01 làm lớp lót. Tránh đọng vũng khi thi công lớp lót (Xin vui lòng liên hệ với bộ phận kỹ thuật của VITEC để được hướng dẫn thêm).

### 3. TRỘN:

Lắc thành phần A và cho vào thành phần B. Lắc đều hỗn hợp A+B trong vòng ít nhất 30 giây;

Đổ chất lỏng (A+B) vào thùng trộn rồi cho thành phần C (bột) vào, trộn bằng cần trộn điện (khoảng 300 đến 400 vòng/phút);

Trộn ít nhất 3 phút cho đến khi đạt được hỗn hợp đồng nhất.

#### ▪ Lưu ý:

+ Có thể giảm thành phần C theo tỷ lệ 1 đến 2 kg mỗi bộ VITEC<sup>®</sup> EPOCEM-02 để có thể điều chỉnh độ sệt theo yêu cầu.

+ KHÔNG được thêm nước.

### 4. THI CÔNG:

Đổ hỗn hợp đã trộn lên lớp lót vẫn còn hơi dính, có thể đi lại được và thi công bằng bay có răng cưa hoặc bằng cào để tạo độ dày như hướng dẫn.

Ngay sau khi thi công, dùng con lăn có gai nhọn để làm thoát khí và đạt độ dày bằng phẳng.

Tuân thủ thời gian cho phép thi công của VITEC<sup>®</sup> EPOCEM-02 (theo mục THÔNG SỐ KỸ THUẬT).

## VỆ SINH

Vật liệu chưa đông cứng có thể làm sạch khỏi dụng cụ và thiết bị bằng nước.

Khi đã đông cứng VITEC<sup>®</sup> EPOCEM-02 chỉ có thể loại bỏ bằng biện pháp cơ học.

\* **MIỄN TRỪ:** Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của VITEC dựa trên sự hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của VITEC. Các thông tin nêu ra ở đây chỉ nêu lên bản chất chung, do đó người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình hay không. VITEC có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn tham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm.

### CÔNG TY CỔ PHẦN HÓA PHẨM XÂY DỰNG VITEC

VPGD: Tòa Big Tower, 18 Phạm Hùng, quận Nam Từ Liêm, TP. Hà Nội

Nhà máy sản xuất: Xã Liên Sơn, huyện Lương Sơn, tỉnh Hòa Bình

Tel/Fax: 84-2432.010.395

Email: hoaphamvitec@gmail.com

Web: www.hoaphamxaydung.vn

### HỆ THỐNG QLCL SẢN PHẨM:



ISO 9001:2008

### CATALOG SẢN PHẨM

Tên SP: VITEC<sup>®</sup> EPOCEM-02

Phiên bản: 12.00.01

Ngày phát hành: 9/9/2012

Mã tài liệu: SPVT-041

Trang: 2 / 2