



MÔ TẢ SẢN PHẨM

VITEC® EP-02 là loại sơn phủ epoxy không dung môi, hai thành phần, dùng để chống thấm, chống ăn mòn, chịu hóa chất, chịu mài mòn.

ỨNG DỤNG

VITEC® EP-02 là vật liệu đa tính năng thích hợp làm lớp phủ mặt bảo vệ chống thấm, chống ăn mòn cho kết cấu bê tông cốt thép, kết cấu thép trong các công trình xây dựng dân dụng và công nghiệp, những nơi có yêu cầu về độ sạch, chống bám bụi, chống dính, chịu mài mòn, chống khuẩn, chịu hóa chất. Chẳng hạn như chống thấm, chống ăn mòn cho bể chứa nước sạch, nước thải, bể xử lý hóa chất, kết cấu bê tông cốt thép trong các nhà máy phân đạm, nhà máy xử lý nước, nhà máy nhiệt điện, luyện kim, sản nhà bệnh viện những nơi có yêu cầu độ sạch cao, kháng khuẩn, chịu hóa chất. Chống dính cho silo xi măng...

ƯU ĐIỂM

- ★ Dễ thi công; kháng hóa chất và mài mòn tốt;
- ★ Làm việc bền lâu trong môi trường có độ ẩm và nhiệt độ thay đổi;
- ★ Độ chống thấm và chống ăn mòn rất tốt;
- ★ Độ bám dính nền tuyệt hảo;
- ★ Sử dụng được cho nước sạch;
- ★ Bề mặt bóng láng;
- ★ Thi công, bảo trì đơn giản;
- ★ Thân thiện môi trường;
- ★ Không dung môi;
- ★ Kháng nấm và không mùi.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

STT	Các tính chất	Đơn vị	Thông số	Phương pháp thử
1	Tỷ trọng	kg/l	1,4 ± 0,1	TCVN 10237-1:2013
2	Độ bám dính màng sơn	điểm	≤ 1	TCVN 2097:2015
3	Độ bền va đập	Kg.cm	≥ 50	TCVN 2100:2013
4	Độ bền ngâm nước, tối thiểu 7 ngày	—	Không bong tróc, phồng rộp	TCVN 9012:2011
5	Độ bền hóa chất(axit, kiềm,xăng) tối thiểu 7 ngày ★ H ₂ SO ₄ nồng độ 30% ★ HCl nồng độ 30% ★ NaOH nồng độ 30% ★ Axetic nồng độ 10% ★ Ca(OH) ₂ ★ Xăng, dầu	—	Không bong tróc, phồng rộp	TCVN 9012:2011
6	Thời gian khô : bề mặt hoàn toàn	giờ ngày	≤ 6 giờ ≥ 7 giờ	TCVN 2096:2015
7	Hàm lượng chất rắn	%	≥ 85	TCVN 10519:2014

ĐÓNG GÓI : Bộ 24kg bao gồm : TPA 4kg và TPB 20kg.

Tỷ lệ trộn: A:B = 1:5 theo khối lượng

LƯU TRỮ VÀ BẢO QUẢN

VITEC® EP-02 được lưu trữ cẩn thận trong pallet gỗ, tránh tiếp xúc trực tiếp với ánh nắng mặt trời. Để nơi khô ráo, thông thoáng.



SƠ ĐỒ THIẾT KẾ

- Lớp phủ thứ hai
- Lớp phủ thứ nhất
- Lớp tạo dính
- Lớp nền



QUY TRÌNH THI CÔNG

Bước 1: Chuẩn bị bề mặt

- Bề mặt thi công cần được làm sạch bụi bẩn, các tạp chất hữu cơ
- Nếu bề mặt gỗ ghê dùng máy mài làm phẳng, nhẵn.
- Bề mặt thi công phải khô.
- Các điểm tiếp giáp giữa chân tường và sàn được lượn góc để đảm bảo khả năng kết dính.



Bước 2: Quét lớp tạo dính (Primer) VITEC® PR-01

- Quét lớp tạo dính phù hợp với lớp nền bằng biện pháp phun hoặc lăn lu.
- Định mức sử dụng: 0,15 kg/m²/lớp.



Bước 3: Trộn

- Trộn thành phần A vào thành phần B theo tỷ lệ trên bao bì.
- Sử dụng máy khuấy tốc độ thấp đến khi hỗn hợp đạt được độ đồng nhất.
- Thời gian trộn thường từ 5 ÷ 8 phút.



Bước 4: Thi công lớp phủ VITEC® EP-02

- Thi công các phần thẳng đứng trước sử dụng chổi quét hoặc rulo.
- Với các mối nối hoặc nơi tiếp giáp chân tường nên gia cố thêm một lớp cốt sợi để đảm bảo độ bền lâu.
- Thông thường thi công 2 lớp, định mức: 0,6 kg/m²/2 lớp.
- Thời gian thi công không quá 40 phút tại nhiệt độ 35 °C.
- Nhiệt độ càng cao thời gian thi công càng ngắn.



*** MIỄN TRỪ:** Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của VITEC dựa trên sự hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của VITEC. Các thông tin nêu ra ở đây chỉ nêu lên bản chất chung, do đó người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình hay không. VITEC có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn tham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm.

CÔNG TY CỔ PHẦN HÓA PHẨM XÂY DỰNG VITEC

VPGD: Số 18, đường Phạm Hùng, Nam Từ Liêm, TP. Hà Nội
 Nhà máy sản xuất: Xã Liên Sơn, huyện Lương Sơn, tỉnh Hòa Bình
 Tel/Fax: 84-2432.010.395
 Email: hoaphamvitec@gmail.com
 Web: www.hoaphamxaydung.vn

HỆ THỐNG QLCL SẢN PHẨM:



ISO 9001:2015

CATALOG SẢN PHẨM

Tên SP: VITEC® EP-02
 Phiên bản: 12.00.01
 Ngày phát hành: 9/9/2012
 Mã tài liệu: SPVT-024
 Trang: 2 / 2