

VITEC® TOP METALLIC

Bột tăng cứng mặt sàn có kim loại

CATALOG SẢN PHẨM
Tên SP: VITEC® TOP METALLIC
Phiên bản: 12.00.01
Ngày phát hành: 9/9/2012
Mã tài liệu: SPVT-021
Trang: 1 / 2



MÔ TẢ SẢN PHẨM

VITEC® TOP METALLIC là chất trộn sẩn làm cứng sàn, có cốt liệu kim loại không bị ôxy hóa. Được sử dụng để làm cứng nền sàn bê tông cho những khu vực chịu tải trọng và mài mòn cao.



ỨNG DỤNG

Được sử dụng cho các khu vực nền sàn có yêu cầu tải trọng cao, độ bền lớn, khả năng chống mài mòn và chịu va đập cao, ít sinh bụi. Các ứng dụng điển hình như dùng cho các nhà xưởng, nhà kho, bãi đậu xe, nhà để xe, khu sản xuất, khu phức hợp công nghệ,

ƯU ĐIỂM

- ★ Kháng mài mòn cao
- ★ Chịu va đập lớn
- ★ Gia tăng cường độ cho bề mặt sàn
- ★ Kháng xăng, dầu, dung môi khác, và các chất hóa học thông thường
- ★ Tạo cho nền đặc chắc và dễ làm vệ sinh
- ★ Không tạo bụi
- ★ Không bị ô xy hóa
- ★ Nhiều màu sắc khác nhau.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

- Sản phẩm ở dạng bột
- Độ cứng bề mặt (Mohs): ≥ 7
- Màu: Xám/xanh/dỏ
- Độ mài mòn: ≤ 0,1 g/cm²
- Dung lượng xốp: 1,6 kg/l

MẬT ĐỘ TIÊU THỦY

- 3 ÷ 6kg VITEC® TOP METALLIC cho mỗi m²
- 4,0 kg/m² cho khu vực chịu tải trọng thông thường
- 5 ÷ 6 kg/m² cho khu vực chịu tải trọng nặng.

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG:

Rải bột: VITEC® TOP METALLIC được rải lên bề mặt kết cấu từ 2 hoặc 3 lần rắc, sau mỗi lớp rải bề mặt phải được xoa bằng máy hoặc bằng bàn xoa.

Rắc lần đầu: Vào thời điểm bê tông đạt cường độ đủ cho người đi qua và **KHÔNG** còn đọng nước bề mặt tiến hành rải VITEC® TOP METALLIC. Sử dụng 2/3 số lượng bột định mức cho lần rải đầu tiên. Nên rải bột ở khu vực gần chân tường và chân cột trước. Rải bột đều bằng cách rắc nhỏ lượng bột thành các lần, lớp sau vuông góc với lớp trước. **KHÔNG** nên đứng rải bột ở vị trí cố định để tránh sự phân tán bột không đều.

Xoa lần đầu: Cần xoa ngay sau khi rải bột, tiến hành xoa tại khu vực chân tường và chân cột trước. Không nên xoa quá lâu, chỉ nên xoa đủ để lớp bột rải kết dính với bê tông.

Rắc bột và xoa lần hai: Ngay sau khi rải bột và xoa lần đầu, tiến hành rắc bột và xoa lần hai.

Chú ý: Nếu bề mặt sàn có yêu cầu chống trơn trượt thì không tiến hành xoa bột lần 2 mà sau đó tiến hành bảo dưỡng bề mặt.

Xoa hoàn thiện: Công tác xoa hoàn thiện được tiến hành ngay sau khi bề mặt mết ẩm và đã cứng, nên đặt cánh xoa nằm ngang. Khi bề mặt đã cứng hơn, tiến hành xoa với cánh xoa hơi nghiêng. Nếu xuất hiện hiện tượng vữa xi măng - cát dính vào cánh xoa thì dừng lại vệ sinh xoa để tránh khuyết tật bề mặt.

BẢO DƯỠNG

Dùng nước để dưỡng hộ sau 8 giờ ngăn ngừa sự bốc hơi nước, rạn nứt bề mặt. Bảo vệ bề mặt sàn đã xoa tránh các tác động qua lại.



THỜI GIAN CHỜ SAU KHI THI CÔNG

Tùy theo nhiệt độ môi trường xung quanh và loại xi măng sử dụng trong kết cấu bê tông sàn thời gian chờ sau khi thi công là:

- Có thể đi bộ: 2 ÷ 3 ngày
- Xe cộ tải trọng nhẹ: 7 ÷ 10 ngày
- Lưu thông bình thường: Sau 28 ngày.

ĐÓNG GÓI: VITEC[®] TOP METALLIC được đóng trong bao giấy, có bao nilon chống ẩm khối lượng 25 kg/bao.

LƯU TRỮ VÀ BẢO QUẢN

Bảo quản nơi khô ráo không được mở bao

Thời gian sử dụng ít nhất 6 tháng nếu bảo quản đúng cách.

SỨC KHỎE VÀ AN TOÀN:

VITEC[®] TOP METALLIC là chất có tính kiềm nên tránh tiếp xúc với mắt và da

Nên mang găng tay, mắt kính và khẩu trang

Nếu bị dính vào tay phải được rửa sạch với nước để tránh làm vẩy lên mắt

VITEC[®] TOP METALLIC không bắt cháy.

* **MIỄN TRỪ:** Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của VITEC dựa trên sự hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của VITEC. Các thông tin nêu ra ở đây chỉ nêu lên bản chất chung, do đó người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình hay không. VITEC có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn tham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm.

CÔNG TY CỔ PHẦN HÓA PHẨM XÂY DỰNG VITEC

☒ Nhà máy sản xuất: Xã Liên Sơn, huyện Lương Sơn, tỉnh Hòa Bình
☒ VPĐD: Số 18, đường Phạm Hùng, Nam Từ Liêm, Hà Nội
✉ Tel/Fax: 84-2432.010.395
✉ Email: hoaphamvitec@gmail.com
✉ Web: www.hoaphamxaydung.vn

HỆ THỐNG QLCL SẢN PHẨM:



ISO 9001:2015

CATALOG SẢN PHẨM

Tên SP: VITEC[®] TOP METALLIC
Phiên bản: 12.00.01
Ngày phát hành: 9/9/2012
Mã tài liệu: SPVT-021
Trang: 2 / 2